

## SELECCIÓN DE LA HOJA DE SIERRA DE CINTA CORRECTA

Selecting the right Band Saw Blade

Selection de la Lame de Scie à Ruban adaptée



ESPOSOR DE LA PARED Wall Thickness Épaisseur De Paroi	DIÁMETRO EXTERIOR DE TUBO (MM) / Pipe External Diameter (mm) / Diametre Extérieure du Tube (mm)																	
	DIENTES POR PULGADA / t.p.i. / d.p.p.																	
	mm	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75							2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100								2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150									2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200										1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
250											1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
300												1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25

## ELECCIÓN DEL DENTADO CORRECTO PARA MACIZOS

Selecting the correct tooth pitch for solids

Élection de la denture correcte pour matériaux pleins



### DENTADO CONSTANTE Constant Tooth Pitch Denture Constante

Dentado t.p.i./d.p.p.	LONGITUD DE CONTACTO Contact length / Longueur de contact	
	INTERVALO DE DENTADO Tooth spacing interval / Intervalle des dents	
24	6	
18	10	
14	15	
10	15 - 30	
8	30 - 50	
6	50 - 80	
4	80 - 120	
3	120 - 200	
2	200 - 400	
1,25	300 - 800	

Los dentados constantes son adecuados para materiales macizos.

Constant tooth pitches are suitable for solid materials.  
Les dentures constantes sont appropriées pour des matériaux pleins

### DENTADO VARIABLE Variable Tooth Pitch Denture Variable

Dentado t.p.i./d.p.p.	LONGITUD DE CONTACTO Contact length / Longueur de contact	
	INTERVALO DE DENTADO Tooth spacing interval / Intervalle des dents	
10-14	30	
8-12	20 - 50	
6-10	25 - 60	
5-8	35 - 80	
4-6	50 - 100	
4-5	70 - 120	
3-4	80 - 150	
2-3	120 - 350	
1,4-2	250 - 600	
1,0-1,4	400 - 1000	
0,75-1,25	700 - 1400	
0,7-1,0	900 - 3000	

Los dentados variables son recomendados para suprimir los fenómenos de resonancia y las vibraciones.

Variable tooth pitches are recommended to suppress the resonance phenomena and vibrations

Les dentures variables sont recommandées pour supprimer les phénomènes de résonance et les vibrations

## PREVENCIÓN DE PROBLEMAS Preventive Measures Prevention des Problèmes

- 1- Elija la hoja de sierra adecuada (Ref., L, AxE, TPI, TZ, TR) para su máquina y para el material a cortar.
- 2- Cíñase a las condiciones de corte adecuadas (Vc, refrigeración) para cada material.
- 3- Ajuste la tensión de la hoja de sierra en la máquina a 43.500 psi / 300 N/mm<sup>2</sup>.
- 4- Revise la máquina: estado de las guías laterales y de apoyo, posición del cepillo limpiaviruta...
- 5- Haga un rodaje de la hoja de sierra (avance al 50%) para eliminar la arista viva del diente, durante 300 cm<sup>2</sup> en piezas pequeñas ó 15 min. en piezas de grandes dimensiones.

- 1- Select the right band saw blade (Ref., L, AxE, TPI, TZ, TR) for your machine and the cutting material.
- 2- Keep to the right cutting conditions (Vc, cooling) for each material.
- 3- Adjust the band saw blade tension in the machine to 43.500 psi / 300 N/mm<sup>2</sup>.
- 4- Check the machine: side & support slides condition, chip-removing brush position...
- 5- Make a run of the band saw blade (50% feed) to remove the tooth sharp edge, for 300 cm<sup>2</sup> with small pieces or 15 min. with big ones.

- 1- Choisissez la lame de scie plus convenable (Ref., AxE, TPI, TZ, TR) pour votre machine et le matériel à couper.
- 2- Mettez les conditions de coupe correctes (Vc, réfrigération) pour chaque matériel.
- 3- Ajustez la tension de chaque lame de scie sur la machine à 43.500 psi / 300 N/mm<sup>2</sup>.
- 4- Revisez la machine: état des guides latérales et d'appui, position de la brosse pour nettoyer les copeaux...
- 5- Faites le rodage de la lame de scie (avance au 50%) pour éliminer les arêtes vives du dent, pendant 300 cm<sup>2</sup> sur des pièces petites où 15 min. en pièces grandes.

# SELECCIÓN DE LA HOJA DE SIERRA DE CINTA CORRECTA

Selecting the right Band Saw Blade

Selection de la Lame de Scie à Ruban adaptée

## MATERIALES Y VELOCIDADES DE CORTE

Materials And Cutting Speeds Matières et Vitesses de Coupe

	GRUPO DE MATERIAL / Material / Matière	DIN	VELOCIDAD (mtrs./min.) Speed / Vitesse	REFRIGERACIÓN (%) Coolant / Lubrification
1.1	Aceros construcción / Construction steels / Aciers de construction	St 37/St 42	60-90	10
		St 52/St 60	50-80	10
	Aceros cementación / Case-hardening steels / Aciers de cémentation	C 10/C 15	65-105	15
		21 Ni Cr Mo 2	40-60	10
		16 Mn Cr 5	40-70	10
	Aceros de construcción fundidos / Cast steels / Aciers de construction fonte	GS - 38	40-70	3
		GS - 60	35-60	3
1.2	Aceros nitruración / Nitriding steels / Aciers de nitruration	34 Cr Al 6	20-45	5
		C 35 / C 45	40-90	5
	Aceros bonificados / Alloyed heat-treatable steels / Aciers superieurs	34 Cr Ni Mo 6	40-70	5
		42 Cr Mo 4	40-70	5
	Aceros aleados para herramientas / Alloyed tool steels / Aciers allies por outils	100 Cr 6	30-75	3
		100 Cr Mo 7 3	30-60	3
	Aceros para muelles / Spring steels / Aciers pour ressorts	65 Si 7	30-70	3
		50 Cr V 4	30-70	3
		C 80 W 1	35-70	3
		125 Cr 1	30-65	3
	Aceros aleados para herramientas / Alloyed tool steels / Aciers allies por outils	X 210 Cr 12	15-40	Seco / Dry / À sec
		X 155 Cr V Mo 12 1	15-40	Seco / Dry / À sec
		90 Mn Cr V 8	20-45	3
	Aceros rápidos / High speed steels / Aciers rapides	S 6 - 5 - 2	25-50	3
		S3- 3 - 2	30-55	3
		S2- 10 - 1 - 8	20-45	3
		S18 - 0 - 1	20-45	3
		S10-4-3-10	20-45	3
1.3	Aceros para válvulas / Valve steels / Aciers pour soupapes	X 45 Cr Si 93	25-55	5
		X 45 Cr Ni W 18 9	20-50	5
	Aceros altamente refractarios / High temperature steels / Aciers très refractaires	X 12 Cr Co Ni 21 20	15-30	10
		X 20 Cr Mo WV 12 1	25-40	10
	Aceros refractarios / Heat-resistant steels / Aciers refractaires	X 15 Cr Ni Si 25 20	10-25	15
		X 12 Ni Cr Si 36 16	10-25	15
	Aceros bonificados / Alloyed heat-treatable steels / Aciers superieurs	1000-1200 N/mm <sup>2</sup>	20-35	5
		1200-1400 N/mm <sup>2</sup>	15-30	5
		1400-1600 N/mm <sup>2</sup>	10-25	5
2.1	Aceros Inox. austeníticos / Austenitic stainless steel / Aciers inox austenitiques	X 5 Cr Ni 18 10	20-50	10
		X 6Cr Ni Mo Ti 17 12 2	20-50	10
3	Fundición / Cast / Fonte	GG - 30	30-60	Seco / Dry / À sec
		GGG - 50	25-55	Seco / Dry / À sec
4	Titanio puro / Unalloyed titanium / Titane pur	Ti 1	15-45	10
5.1	Cobre / Copper / Cuivre	Ke - Cu	60-200	10
	Latón / Brass / Laiton	Cu Zn 40	80-300	3
		Cu Zn 40 Pb 2	80-300	3
		Cu Zn 15 Si 4	80-300	3
	Bronces Estaño / Tin bronze / Bronze	Cu Sn 6	80-160	3
		Cu Sn 8	80-160	3
	Fundición Bronce / Bronze casting / Fonte de bronze	Cu Sn 5 Zn Pb	60-150	3
		Cu Sn 10 Zn	60-150	3
5.2	Bronce Aluminio* / Aluminium bronze* / Bronze Aluminium*	Cu Al 8	40-60	15
		Cu Al 10 Fe	30-40	15
		AMPCO 18	40-65	15
		AMPCO 25	30-50	15
6.1	Aluminio sin alear / Unalloyed aluminium / Aluminium sans alliage	Al 99,8	80-800	25
6.2	Aleación ligera / Aluminium ligh alloy / Faible alliage d'aluminium	Al Mg 3	80-800	25
		Al Mg 4,5 Mn	80-800	25
6.3	Fundición aleada de Aluminio / Aluminium cast alloy / Fonte allée d'aluminium	G - Al Si 6 Cu 4	80-800	25
		G - Al Si 12	80-800	25
		G - Al Mg3	80-800	25
		G - Al Cu 4 Ti	80-800	25
7.1	Materias Sintéticas Termoplásticas Thermoplastic plastics / Thermoplastiques plastiques	PVC	100-400	Seco / Dry / À sec
		Teflón	100-400	Seco / Dry / À sec
		Hostalen	100-400	Seco / Dry / À sec
		Polystyrol	100-400	Seco / Dry / À sec
	Aceros tornos automáticos / Automatic steels / Aciers de décolletage	9 S 20	60-120	15
	Aceros para hta. sin alear / Unalloyed tool steels / Aciers pour outils non allies	C 125 W	30-65	3
		Inconel 718	8-20	20
	Aleaciones especiales / Special alloys / Alliages spéciaux	Hastelloy B	10-25	12
		Nimonic 901	8-20	20
		Nimonic 263	10-22	15
		Incoloy 840	11-23	15
	Aceros templados / Hardened steels / Aciers trempés	50 HRC	-	5
		55 HRC	-	5
		60 HRC	-	5
	Aleación / Alloy / Alliage	(Ni Cr Mo)	15-40	Seco / Dry / À sec
	Bronce estaño Plomo / Tin bronze lead / Bronze étain plomb	Cu Pb 20 SnS	80-160	3



# HOJAS DE SIERRA DE CINTA

## Band Saw Blades

## Lames de Scie à Ruban

### IZAR CUTTING TOOLS S.A.L.

Parque Empresarial Boroa 2B2  
48340 AMOREBIETA (Bizkaia) - Spain

comercial@izartool.com

Tel. 94 630 02 41

Fax 94 630 02 36

export@izartool.com

Tel. +34 94 630 02 45/46

Fax +34 94 630 02 37

izartool.com

### Cliente

Customer  
Client

### Dirección

Address  
Adresse

### Contacto

Contact  
Contact

### E-mail

E-mail  
E-mail

### Fecha

Date  
Date

### Ciudad

Town  
Ville

### Teléfono

Phone  
Téléphone

### Fax

Fax  
Fax

### CONSULTA SIERRAS CINTA ESPECIALES / INQUIRY FOR SPECIAL BAND SAW BLADES / ENQUÊTE POUR LAMES DE SCIE À RUBAN SPÉCIALES

### Nº / DENOMINACIÓN MATERIAL

MATERIAL Nº / DENOMINATION

Nº / DÉNOMINATION MATÉRIEL

### Dureza (N/mm²)

Strength (N/mm²)

Dureté (N/mm²)

### FORMA PIEZA

PIECE SHAPE

FORME PIÈCE

☐

### Redonda

Round

Ronde

☐

### Cuadrada

Square

Carré

☐

### Tubo

Pipe

Tube

☐

### Perfil

Profile

Profil

☐

### Otra

Another one

Autre

### SECCIÓN TRANSVERSAL (TUBOS)

CROSS-SECTION (PIPES)

SECTION TRANSVERSALE (TUBES)

### Diámetro (mm)

Diameter (mm)

Diamètre (mm)

### Espesor Pared (mm)

Wall Thickness (mm)

Épaisseur Paroi (mm)

### ESTADO SUPERFICIE

SURFACE CONDITIONS

CONDITIONS SURFACE

☐

### Forjado

Forged

Forgée

☐

### Laminado

Rolled

Laminée

☐

### Fundido

Cast

Fonte

☐

### Estirado

Drawn

Étirée

☐

### Otro

Another one

Autre

### TIPO CORTE

CUTTING TYPE

TYPE COUPE

☐

### Unitario

Individual

Unitaire

☐

### Nº Capas

Nº Layers

Nº Couches

☐

### Nº Paquetes

Nº Bundles

Nº Paquets

### SUJECCIÓN (MAT. PLANOS / CUADRADOS, PERFILES)

CLAMPING (FLAT / SQUARE MATERIALS, PROFILES)

ATTACHEMENT (MAT. PLANS / CARRÉS, PROFILS)

☐

### Firme

Flat

Plat

☐

### Solo en los Extremos

On Edge

Seulement les Filets

### DIMENSIONES HOJA DE SIERRA

BAND SAW BLADE DIMENSIONS

DIMENSIONS LAME DE SCIE À RUBAN

### Longitud (mm)

Length (mm)

Longueur (mm)

### Ancho (mm)

Width (mm)

Largeur (mm)

### Espesor (mm)

Thickness (mm)

Épaisseur (mm)

### MODELO MÁQUINA

MACHINE TYPE

MODÈLE MACHINE

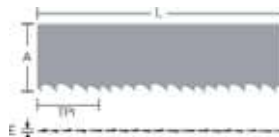
### PEDIDO SIERRAS DE CINTA STÁNDAR / STANDARD BAND SAW BLADE ORDER / COMMANDE POUR LAMES DE SCIE À RUBAN STANDARD

Cantidad Quantity Quantité	Descripción Producto Product Description Description Produite	Longitud x Ancho x Espesor (mm) Length x Width x Thickness (mm) Longueur x Largeur x Épaisseur (mm)	Dientes / Pulgada (TPI) Tooth Pitch (TPI) Dents / Pouce (TPI)	Forma Diente Tooth Shape Forme Dent	Triscado Set Type Avoyage
2	Ref. 4223 IZARFLEX	2450 x 27 x 0,90	6-10	S	
2	Ref. 4226 IZARALUX	2080 x 27 x 0,90	14	S	GS

Ref. **4223****HOJA DE SIERRA DE CINTA HSSE 8% Co IZARFLEX**

IZARFLEX HSSE 8% Co Band Saw Blade

Lame de Scie à Ruban HSSE 8% Co IZARFLEX



Ideal para trabajos de taller exigentes, con los dientes de una calidad especial resistente al desgaste.

Ideal for heavy duty workshop cutting tasks, with special wear resistant quality teeth.

Idéal pour des travaux d'atelier exigeants, avec dents d'une qualité spéciale résistante à l'usure.

L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €
1140	13	0,65	3	17,69	2215	20	0,90	2	32,50	2715	27	0,90	2	39,67	3430	27	0,90	2	48,69
1300				19,08	2265				33,23	2720				39,74	3435				48,76
1325				19,28	2355				34,31	2740				40,03	3560				50,20
1328				19,29	2360				34,38	2750				40,07	3600				50,76
1330				19,30	2362				34,40	2755				40,13	3630				51,18
1335				19,32	2370				34,52	2760				40,20	3640				51,32
1340				19,39	2375				34,57	2765				40,26	3660				51,60
1400				19,94	2450				35,44	2770				40,33	3700				52,17
1425				20,30	2465				35,66	2800				40,66	3800				53,37
1435				20,45	2520				36,31	2820				40,95	3810				53,51
1440				20,52	2530				36,44	2825				41,02	3820				53,65
1450				20,65	2560				36,88	2830				41,09	3853				54,11
1470				21,66	2600				37,45	2835				41,15	3930				55,19
1550				22,06	2625				37,81	2845				41,28	4090				57,04
1600				22,30	2650				38,17	2847				41,31	4115				57,39
1630				22,45	2665				38,39	2855				41,43	3505	34	1,10	1	58,80
1635				22,53	2060	27	0,90	2	31,29	2910				42,10	3634				60,96
1638				22,57	2070				31,44	2920				42,21	3660				61,40
1640				22,59	2080				31,58	2925				42,29	4100				67,71
1645				22,65	2085				31,66	2927				42,32	4120				68,01
1650				22,72	2090				31,81	2940				42,45	4130				68,18
1660				22,87	2110				32,03	2945				42,52	4160				68,68
1730				23,50	2140				32,33	2950				42,60	4250				70,16
1735				23,57	2150				32,48	3000				43,23	4400				72,31
1740				23,64	2155				32,56	3010				43,37	4570				74,75
1745				23,71	2410				35,69	3025				43,58	4600				75,24
1838				24,97	2450				36,28	3035				43,72	4900				79,58
1845				25,07	2455				36,34	3090				44,35	4930				80,07
2150				26,55	2460				36,40	3100				44,51	4970				80,74
1735	20	0,90	2	26,05	2470				36,53	3110				44,64	5000				81,23
2000				29,85	2480				36,66	3120				44,78	5070				82,34
2010				28,20	2500				36,96	3150				45,14	5080				82,50
2037				30,41	2515				37,18	3175				45,47	5200				84,19
2040				30,45	2540				37,38	3180				45,53	5320				86,13
2058				30,72	2550				37,53	3250				46,53	4115	41	1,30	1	96,95
2060				30,75	2565				37,72	3285				46,72	4500				106,02
2070				30,87	2570				37,79	3300				46,93	5000				116,23
2080				30,99	2580				37,93	3320				47,21	5400				125,53
2085				31,05	2600				38,17	3345				47,57	5450				126,69
2090				31,11	2625				38,54	3350				47,64	5800				133,55
2100				31,23	2655				38,73	3352				47,67	5920				136,31
2110				31,35	2660				38,80	3370				47,93	6600				150,30
2115				31,43	2680				39,19	3378				48,04	6990				159,18
2120				31,51	2700				39,45	3380				48,07	7470				170,01
2140				31,72	2710				39,59	3420				48,55	7880				179,34

Tipo Dentado (TZ) / Teeth Type (TZ) / Type Denture (TZ)

A x E	TPI									
	2	2-3	3	3-4	4	4-6	5-8	6-10	8-12	10-14
13 x 0,65								S	S	S
20 x 0,90			K		K	K	S	S	S	S
27 x 0,90	K		K	K	K	K	S	S	S	S
34 x 1,10		K	K	K		K	S	S	S	
41 x 1,30		K		K		K	S			

**Rollos sin Soldadura**  
 Rolls without Welding  
 Rouleaux non soudées

L mm	A mm	E mm	8% Co €
100000	20	0,90	1082,77
100000	27	0,90	1151,40
100000	34	1,10	1361,09
75000	41	1,30	1486,92

Unidades pedido mínimo  
Minimum order units  
Unités commande minimale

**8% Co** Precio 1 sierra cinta  
Price for 1 band saw blade  
Prix pour 1 lame de scie à ruban

Ejemplo Pedido / Order Example / Exemple Commande

Ref. 4223 + L 2450 + A 27 + E 0,90 + TPI 6-10 + TZ S



Comprometidos con la fabricación y el empleo izartool.com Committed to manufacturing and jobs

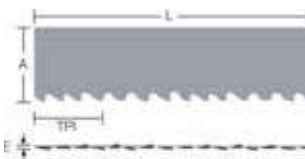
289



Ref. **4224****HOJA DE SIERRA DE CINTA HSSE 8% Co IZARMAX**

IZARMAX HSSE 8% Co Band Saw Blade

Lame de Scie à Ruban HSSE 8% Co IZARMAX

HSSE  
8% Co68-69  
HRCGrupo 1  
Subgr. 1.1Grupo 1  
Subgr. 1.2

Dentado reforzado variable 6°. Geometría de diente especial para el corte de perfiles, vigas y tubos (también corte en paquetes).

Similar a Ref. 4228 para grandes rendimientos.

Variable reinforced tooth pitch 6°. Tooth geometry specially developed to cut profiles, beams and pipes (also for bundle cuts).

Similar to Ref. 4228 for high performances.

Denture renforcé variable 6°. Géométrie du dent spécialement développée pour la coupe des profilés, poutres et tubes (aussi pour paquets).

Similaire Ref. 4228 pour grandes rendements.

L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €
2000	20	0,90	2	33,29	2480	27	0,90	2	40,64	3150	27	0,90	2	49,11	4990	34	1,10	1	97,42
2060				34,11	2550				40,87	3180				49,19	5000				97,62
2070				34,26	2570				41,11	3350				51,09	5040				98,40
2080				34,39	2600				41,57	3370				51,39	5200				101,23
2090				34,54	2680				42,28	3420				52,52	5300				103,04
2110				34,81	2700				42,95	3505				53,68	5500				106,96
2140				35,24	2750				43,24	3660				54,15	4115	41	1,30	1	113,83
2265				36,97	2755				43,34	3800				55,02	4640				127,35
2360				38,26	2760				43,39	3820				55,31	5040				137,65
2362				38,30	2765				43,44	3853				55,79	5265				143,45
2370				38,41	2825				44,28	4090				58,82	5450				148,21
2375				38,48	2835				44,31	3505	34	1,10	1	70,47	5800				157,23
2400				38,83	2845				44,33	4100				81,27	5920				160,31
2450				39,48	2910				44,56	4120				81,64	6585				177,45
2465				39,72	2925				44,79	4335				85,53	6775				182,34
2530				40,62	2927				44,82	4520				88,89	6900				185,55
2080	27	0,90	2	38,84	2950				45,13	4570				89,80	7470				200,23
2150				38,94	3010				46,08	4640				91,07					
2450				39,56	3090				48,85	4780				93,61					
2460				39,61	3100				49,01	4970				97,05					

**Rollos sin Soldadura**

Rolls without Welding

Rouleaux non soudées

L mm	A mm	E mm	8% Co €
100000	20	0,90	1292,37
100000	27	0,90	1343,16
100000	34	1,10	1649,35
75000	41	1,30	1756,08

**Tipo Dentado (TZ) / Teeth Type (TZ) / Type Denture (TZ)**

A x E	TPI				
	2-3	3-4	5-7	8-11	12-16
20 x 0,90			P	P	P
27 x 0,90		P	P	P	P
34 x 1,10	P	P	P	P	
41 x 1,30	P	P	P	P	



Unidades pedido mínimo  
Minimum order units  
Unités commande minimale

Precio 1 sierra cinta  
Price for 1 band saw blade  
Prix pour 1 lame de scie à ruban

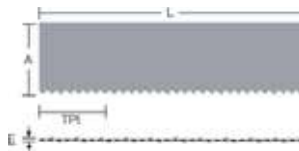
Ejemplo Pedido / Order Example / Exemple Commande

Ref. 4224 + L 2080 + A 27 + E 0,90 + TPI 8-11 + TZ P

Ref. **4226****HOJA DE SIERRA DE CINTA HSSE 8% Co + 4% Cr IZARALUX**

IZARALUX HSSE 8% Co + 4% Cr Band Saw Blade

Lame de Scie à Ruban HSSE 8% Co + 4% Cr IZARALUX



HSSE 8% Co	4% Cr	68-69 HRC					<b>Grupo 5</b> Subgr. 5.1/5.2	<b>Grupo 6</b> Subgr. 6.1/6.2/6.3	<b>Grupo 7</b> Subgr. 7.1/7.2
---------------	-------	--------------	--	--	--	--	-------------------------------------	---	-------------------------------------

Dentado constante 0° y 10° para metales no ferrosos, bloques de aluminio, así como todos los aceros hasta un máximo de 45 HRC.

Constant tooth pitch 0° and 10° for non-ferrous metals, aluminium solids, as well as all steels up to 45 HRC.

Denture fix 0° et 10° pour des métaux non-ferreux, aluminium plein, ainsi que tous les aciers jusqu'à une dureté de 45 HRC.

L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €
1138	13	0,65	3	22,58	2090	20	0,90	2	34,54	2755	27	0,90	2	43,34	4335	34	1,10	1	85,53
1140				22,61	2110				34,81	2760				43,39	4520				88,89
1300				24,87	2140				35,24	2765				43,44	4570				89,90
1325				25,22	2265				36,97	2825				44,28	4640				91,07
1330				25,31	2360				38,26	2835				44,31	4780				93,61
1335				25,38	2362				38,30	2845				44,33	4970				97,05
1440				26,86	2370				38,41	2910				44,59	4990				97,42
1470				28,52	2375				38,48	2925				44,79	5200				101,23
1550				29,08	2400				38,83	2950				45,13	5300				103,04
1638				29,67	2465				39,72	3010				46,08	5400				104,98
1640				29,69	2530				40,62	3100				49,01	4115	41	1,30	1	113,83
1735				31,00	2550				40,93	3150				49,11	4640				127,35
1750				31,25	2080	27	0,90	2	38,84	3180				49,19	4930				134,65
1140	13	0,90	3	22,61	2150				38,94	3370				51,39	5040				137,65
1325				25,22	2450				39,56	3420				52,52	5265				143,45
1330				25,31	2455				39,59	3454				53,04	5450				148,21
1638				29,67	2460				39,61	3505				53,68	5800				157,23
1640				29,69	2480				40,64	3660				54,15	5920				160,31
1735				31,00	2550				40,87	3800				55,02	6585				177,45
1750				31,25	2570				41,11	3930				55,38	6775				182,34
2000	20	0,90	2	33,29	2600				41,57	4090				58,82	6900				185,55
2060				34,11	2680				42,28	3505	34	1,10	1	70,47	7470				200,23
2070				34,26	2700				42,95	4100				81,27					
2080				34,39	2750				43,24	4120				81,64					

**Rollos sin Soldadura**  
Rolls without Welding  
Rouleaux non soudées

L mm	A mm	E mm	8% Co €
100000	20	0,90	1292,37
100000	27	0,90	1343,16
100000	34	1,10	1649,35
75000	41	1,30	1756,08

Tipo Dentado (TZ) / Teeth Type (TZ) / Type Denture (TZ)

A x E	TPI							
	1,25	2	3	4	6	14	14GS	18GS
13 x 0,65				K	K	S		S
13 x 0,90			K	K	K			
20 x 0,90			K	K	K			S
27 x 0,90			K	K	K		S	S
34 x 1,10	K	K	K				S	
41 x 1,30	K	K	K					

**Unidades pedido mínimo**  
Minimum order units  
Unités commande minimale  
**8% Co** **Precio 1 sierra cinta**  
Price for 1 band saw blade  
Prix pour 1 lame de scie à ruban

Ejemplo Pedido / Order Example / Exemple Commande

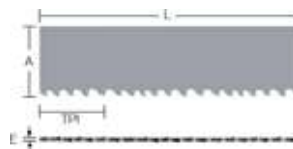
Ref. 4226 + L 2080 + A 27 + E 0,90 + TPI 14 + TZ S (+ TR GS)

Comprometidos con la fabricación y el empleo [izartool.com](http://izartool.com) Committed to manufacturing and jobs

Ref. **4228****HOJA DE SIERRA DE CINTA HSSE 8% Co + 4% Cr IZARPLUS**

IZARPLUS HSSE 8% Co + 4% Cr Band Saw Blade

Lame de Scie à Ruban HSSE 8% Co + 4% Cr IZARPLUS



<b>Grupo 1</b> Subgr. 1.1	<b>Grupo 1</b> Subgr. 1.2	<b>Grupo 2</b> Subgr. 2.1/2.2
<b>Grupo 3</b> Subgr. 3.1/3.2	<b>Grupo 5</b> Subgr. 5.1/5.2	<b>Grupo 6</b> Subgr. 6.1/6.2/6.3
		<b>Grupo 7</b> Subgr. 7.1/7.2

Dentado variable 0° adecuado para perfiles y tareas de corte en serie, susceptibles de vibraciones.

Variable tooth pitch 0° for profiles and bundle sawing tasks, susceptible of vibrations.

Denture variable 0° convenable pour profilés et travaux de coupe en paquet, susceptibles des vibrations.

L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €	L mm	A mm	E mm		8% Co €
1138	13	0,65	3	22,58	2100	20	0,90	2	34,68	2825	27	0,90	2	44,28	3850	27	0,90	2	55,74
1140				22,61	2110				34,81	2835				44,31	3857				55,85
1300				24,87	2140				35,24	2845				44,33	3930				55,38
1310				25,06	2265				36,97	2870				44,38	4090				58,82
1325				25,22	2360				38,27	2900				44,44	4115				59,18
1330				25,31	2362				38,30	2910				44,59	4230				60,83
1335				25,38	2370				38,41	2925				44,79	4280				61,55
1350				25,67	2375				38,48	2927				44,81	3505	34	1,10	1	70,47
1430				26,67	2400				38,83	2950				45,13	3820				75,72
1435				26,77	2465				39,72	3000				45,93	3860				76,51
1440				26,86	2480				39,96	3010				46,08	4120				81,64
1450				27,58	2530				40,62	3025				46,31	4335				85,53
1470				27,96	2080	27	0,90	2	38,84	3035				46,46	4400				86,83
1638				29,67	2150				38,94	3080				48,69	4450				87,61
1640				29,69	2400				38,75	3090				48,85	4520				88,89
1735				31,00	2445				39,48	3100				49,01	4570				89,80
1750				31,25	2450				39,56	3110				49,03	4640				91,07
1125	13	0,90	3	22,32	2455				39,59	3120				49,05	4780				93,61
1140				22,61	2460				39,61	3150				49,11	4800				94,00
1325				25,22	2480				40,64	3160				49,14	4970				97,05
1330				25,31	2500				40,70	3180				49,19	4990				97,42
1470				27,96	2520				40,76	3320				50,63	5200				101,23
1485				28,25	2550				40,87	3335				50,86	5300				103,04
1638				29,67	2565				41,03	3340				50,93	4115	41	1,30	1	113,83
1640				29,69	2570				41,11	3345				51,01	4500				123,51
1650				29,89	2600				41,57	3350				51,09	4640				127,35
1735				31,04	2660				41,96	3370				51,39	5040				137,65
1750				31,25	2680				42,28	3420				52,52	5265				143,45
1840				32,86	2700				42,95	3440				52,83	5350				145,77
1735	20	0,90	2	31,04	2710				43,11	3505				53,08	5450				148,21
2000				33,29	2730				43,12	3560				53,47	5920				160,31
2060				34,11	2750				43,24	3660				54,15	6585				177,45
2070				34,26	2755				43,34	3670				54,30	6775				182,34
2080				34,39	2760				43,39	3800				55,02	6900				185,55
2085				34,47	2765				43,44	3820				55,31	7470				200,23
2090				34,54	2805				43,97	3830				55,45	7880				211,22

**Tipo Dentado (TZ) / Teeth Type (TZ) / Type Denture (TZ)**

A x E	TPI					
	3-4	4-6	5-8	6-10	8-12	10-14
13 x 0,65				S	S	S
13 x 0,90				S	S	S
20 x 0,90		S	S	S	S	S
27 x 0,90	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	S	S	S	S	S	
41 x 1,30	S	S	S	S		

Unidades pedido mínimo  
Minimum order units  
Unités commande minimale  
**8% Co**  
Precio 1 sierra cinta  
Price for 1 band saw blade  
Prix pour 1 lame de scie à ruban

**Rollos sin Soldadura**  
Rolls without Welding  
Rouleaux non soudées

L mm	A mm	E mm	8% Co €
30500	13	0,65	378,03
123000			1523,31
100000	20	0,90	1292,37
100000	27	0,90	1343,16
134000			1848,94
100000	34	1,10	1649,35
75000	41	1,30	1756,08

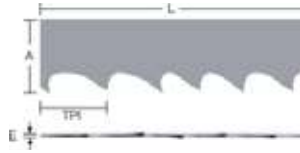
Ejemplo Pedido / Order Example / Exemple Commande

Ref. 4228 + L 2080 + A 27 + E 0,90 + TPI 8-12 + TZ S

Ref. **4229****HOJA DE SIERRA DE CINTA HSSE 8% Co + 4% Cr IZARPLUS**

IZARPLUS HSSE 8% Co + 4% Cr Band Saw Blade

Lame de Scie à Ruban HSSE 8% Co + 4% Cr IZARPLUS

HSSE  
8% Co

4% Cr

68-69  
HRC**Grupo 1**  
Subgr. 1.1**Grupo 1**  
Subgr. 1.2**Grupo 2**  
Subgr.  
2.1/2.2**Grupo 5**  
Subgr.  
5.1/5.2**Grupo 6**  
Subgr.  
6.1/6.2/6.3**Grupo 7**  
Subgr.  
7.1/7.2

Dentado variable 10°. Mayores rendimientos de corte, ideal para el corte de piezas macizas grandes.

Variable tooth pitch 10°. Higher cutting performance, suitable to cut big solid pieces.

Denture variable 10°. Rendements de coupe supérieures, convenable pour la coupe de grandes pièces pleins.

L mm	A mm	E mm		8% Co €
2080	27	0,90	2	38,84
2150				38,94
2450				39,56
2460				39,61
2480				40,64
2550				40,87
2570				41,11
2600				41,57
2680				42,28
2700				42,95
2710				43,11
2750				43,24
2755				43,34
2760				43,39
2765				43,44
2825				44,28
2835				44,31
2845				44,33
2910				44,59
2925				44,79
2950				45,13
3010				46,08
3100				49,01
3150				49,11

L mm	A mm	E mm		8% Co €
3180	27	0,90	2	49,19
3222				49,84
3240				50,12
3300				50,32
3320				50,63
3345				51,01
3352				51,12
3400				52,21
3420				52,52
3505				53,68
3660				54,15
3800				55,02
3820				55,31
3830				55,46
3930				56,90
4090				58,82
4115				59,18
3505	34	1,10	1	70,47
4100				81,27
4120				81,64
4160				82,43
4220				83,62
4335				85,53
4450				87,51

L mm	A mm	E mm		8% Co €
4520	34	1,10	1	88,89
4530				89,08
4570				89,80
4780				93,61
4860				95,18
4970				97,05
4990				97,42
5090				99,37
5200				101,23
5300				103,04
4115	41	1,30	1	113,83
4640				127,35
4650				127,62
4700				129,00
5040				137,65
5340				145,50
5350				145,77
5800				157,23
5920				160,31
6585				177,45
6775				182,34
6900				185,55
7470				200,23
8200				208,59

**Rollos sin Soldadura**  
Rolls without Welding  
Rouleaux non soudées

L mm	A mm	E mm	8% Co €
100000	20	0,90	1292,37
100000	27	0,90	1343,16
134000			1848,94
100000	34	1,10	1649,35
75000	41	1,30	1756,08

**Tipo Dentado (TZ) / Teeth Type (TZ) / Type Denture (TZ)**

A x E	TPI				
	1,4-2	2-3	3-4	4-6	5-8
27 x 0,90		K	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K	K	K
41 x 1,30	K	K	K	K	K

**Unidades pedido mínimo**  
Minimum order units  
Unités commande minimale  
**8% Co** **Precio 1 sierra cinta**  
Price for 1 band saw blade  
Prix pour 1 lame de scie à ruban

Ejemplo Pedido / Order Example / Exemple Commande

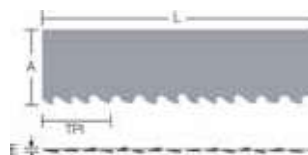
Ref. 4229 + L 2080 + A 27 + E 0,90 + TPI 8-12 + TZ S



Ref. **4232****HOJA DE SIERRA DE CINTA METAL DURO**

HM Band Saw Blade

Lame de Scie à Ruban Carbure

**NEW!**MD/HM  
Carbure1700  
HV**Grupo 3**Subgr.  
3.1/3.2**Grupo 5**Subgr.  
5.1/5.2**Grupo 6**Subgr.  
6.1/6.2/6.3

Uso general en aceros y metales no ferrosos. Aluminio y otros materiales que tienden a acumularse en el filo de corte. Secciones transversales hasta 600 mm. Materiales durezza hasta 60 HRC

General use in steel & non-ferrous metal. Aluminium and other materials with Built-Up edge risk. Cross cut up to 600 mm. Material hardness up to 60 HRC.

Pour usiner des aciers et métaux non ferri-tiques. Aluminium et autres aciers qui s'accumulent sur les filets de coupe. Sections transversales jusqu'à 600 mm. Aciers durezza jusqu'à 60 HRC

L mm	A mm	E mm		TPI 1,4-2 €	TPI 2-3 €	TPI 3-4 €
1140	13	0,80	3			104,06
1325						119,98
1640						147,13
1750						156,59
2000	20	0,80	2			163,36
2060						168,10
2110						172,04
2140						174,39
2265						184,25
2360						191,73
2370						192,50
2400						194,86
2465						200,00
2550						206,67
2080	27	0,90	2		141,41	176,99
2150					145,99	182,77
2450					165,61	207,51
2550					172,14	215,75
2600					175,40	219,89
2700					181,97	228,14
2765					186,21	233,49
2845					191,42	240,09
2910					195,70	245,47
2950					198,29	248,77
3010					202,23	253,72
3100					208,12	261,12

L mm	A mm	E mm		TPI 1,4-2 €	TPI 2-3 €	TPI 3-4 €
3180	27	0,90	2		213,33	267,72
3350					224,47	281,75
3420					229,05	287,54
3505					234,60	294,54
3660					244,73	307,33
3800					253,88	318,87
4090					272,83	342,80
3505	34	1,10	1	218,08	252,74	318,80
4100				253,99	294,54	371,81
4335				268,15	311,06	392,74
4520				279,33	324,05	409,23
4640				286,56	332,50	419,90
4780				295,01	342,33	432,38
4970				306,49	355,65	449,31
5200				320,35	371,81	469,81
5500				338,46	392,91	496,53
4115	41	1,30	1	286,16	341,18	409,43
4640				321,70	383,75	460,69
5040				348,79	416,20	499,76
5450				376,55	449,45	539,84
5920				408,39	487,54	585,75
6585				453,45	541,49	650,70
6900				474,75	567,03	681,46
7470				513,39	613,27	737,15

Tipo Dentado (TZ) / Teeth Type (TZ) / Type Denture (TZ)

A x E	TPI		
	1,4-2	2-3	3-4
13x0,80			T
20x0,80			T
27x0,90		T	T
34x1,10	T	T	T
41x1,30	T	T	T



Unidades pedido mínimo  
Minimum order units  
Unités commande minimale

MD/HM  
Carbure

Precio 1 sierra cinta  
Price for 1 band saw blade  
Prix pour 1 lame de scie à ruban

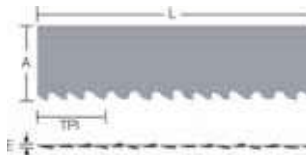
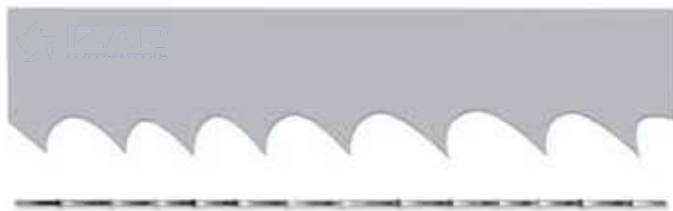
Ejemplo Pedido / Order Example / Exemple Commande

Ref. 4232 + L 2450 + A 27 + E 0,90 + TPI 3-4 + TZ T

Ref. **4235****HOJA DE SIERRA DE CINTA METAL DURO**

HM Band Saw Blade

Lame de Scie à Ruban Carbure

MD/HM  
Carbure1600  
HV**Grupo 1**  
Subgr. 1.1**Grupo 1**  
Subgr. 1.2**Grupo 3**  
Subgr.  
3.1/3.2**Grupo 4****Grupo 5**  
Subgr.  
5.1/5.2

Suavidad extrema para una alta Vc. Apta para Circonio, Molibdeno y aceros endurecidos hasta 62 HRC

Extremely soft for a high Vc. Use in Zirconium, Molybdenum and hardened steels up to 62 HRC

Polissage maximale avec une haute VC idéale pour Zirconium, Molibdène et aciers jusqu'à 62 HRC

L mm	A mm	E mm		TPI 1,4-2 €	TPI 2-3 €	TPI 3-4 €
2080	27	0,90	2			212,59
2150						219,56
2450						249,44
2550						259,37
2600						264,35
2700						274,31
2765						280,81
2845						288,75
2910						295,25
2950						299,22
3010						305,21
3100						314,16
3180						322,13
3350						339,06
3420						346,03
3505						354,48
3660						369,92
3800						383,86
4090						412,76

L mm	A mm	E mm		TPI 1,4-2 €	TPI 2-3 €	TPI 3-4 €
3505	34	1,10	1		305,11	391,83
4100					355,79	457,25
4335					375,78	483,07
4520					391,56	503,39
4640					401,76	516,59
4780					413,71	532,00
4970					429,89	552,87
5200					449,48	578,14
5500					475,02	611,12
4115	41	1,30	1	365,82	404,79	515,54
4640				411,55	455,47	580,36
5040				446,38	494,07	629,73
5450				482,09	533,68	680,38
5920				523,01	579,05	738,40
6585				580,93	643,26	820,51
6900				608,36	673,68	859,38
7470				658,00	728,71	929,75

Tipo Dentado (TZ) / Teeth Type (TZ) / Type Denture (TZ)

A x E	TPI		
	1,4-2	2-3	3-4
27x0,90			T
34x1,10		T	T
41x1,30	T	T	T



Unidades pedido mínimo  
Minimum order units  
Unités commande minimale

MD/HM  
Carbure

Precio 1 sierra cinta  
Price for 1 band saw blade  
Prix pour 1 lame de scie à ruban




Ejemplo Pedido / Order Example / Exemple Commande


Ref. 4235 + L 2450 + A 27 + E 0,90 + TPI 3-4 + TZ T

# SIERRAS CIRCULARES

## Slitting Saws

## Fraises Scies

Material		Vc (m/min.)	Avance Feed Pas (fz/rev.)
1.	1.1  <850 N/mm <sup>2</sup>	20-40	0,020 - 0,030
	1.2  < 1000 N/mm <sup>2</sup>	10-30	0,015
	1.3  850-1300 N/mm <sup>2</sup>	8-15	0,010
2.	INOX Stainless Steel Aciers Inox	2.1 AUSTENÍTICO Austenitic - Austenitique	8-15 0,010
		2.2 MARTENSÍTICO Martensitic - Martensitique	
3.	FUNDICIÓN Cast Iron Fonte	3.1 < 700 N/mm <sup>2</sup>	30-40 0,030
		3.2 700-1000 N/mm <sup>2</sup>	

Material		Vc (m/min.)	Avance Feed Pas (fz/rev.)
5. Cu - BRONCE - LATÓN Copper - Bronze - Brass Cuivre - Bronze - Laiton	5.1 VIRUTA CORTA Short Chip - Coupeaux Courts	150-200	0,035
	5.2 VIRUTA LARGA Long Chip - Coupeaux Longs		
6. ALUMINIO - MAGNESIO Aluminium - Magnesium	6.1 NO ALEADO Unalloyed - Sans Alliage	600-750	0,050
	6.2 < 10% Si		
	6.3 > 10% Si		
7. 	7.1 TERMOPLÁSTICOS Thermo-Plastics Thermoplastiques	100-130	0,050
	7.2 DUROPLÁSTICOS Hard-Plastics Plastiques Durs		
Tubos Acero y Perfiles Steel Pipes & Profiles Tubes Aciers et Profils		50	0,025

$$r.p.m. = \frac{Vc/Cs \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

\* Los valores indicados son orientativos, disminuir estos valores al aumentar la profundidad de corte.

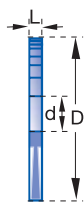
\* These figures are orientative, reduce figures as cutting depth grows.

\* Les données indiquées sont une orientation, on conseille les réduire au moment d'augmenter la profondeur de coupe.

Ref. **4200****FRESA SIERRA CIRCULAR DENTADO A**

A Small Pitch Slitting Saw

Fraise Scie Denture A



HSS

DIN  
1837 NISO  
2296Forma **A** FormTol.  
ø (j15)  
d (H7)Tol.  
L (j11)  
d1 (j18)Dentado **A** de paso pequeño, para mecaniza-  
dos finos y trabajos de orfebreríaSmall pitch **A** toothing, mainly used for  
fine machining & craftsmanship in precious  
metalsDenture **A** à pas fin, principalement utilisée  
pour les travaux d'usinage de précision et  
d'orfèvrerie

D mm	L mm	d mm	Z	Nº Art. HSS	€
20	0,20	5	80	64436	12,04
	0,25	5	64	64439	12,04
	0,30	5	64	64442	10,82
	0,40	5	64	64445	10,82
	0,50	5	48	64448	10,42
	0,60	5	48	64451	10,42
	0,80	5	48	64454	10,42
	1,00	5	40	64457	10,42
	1,20	5	40	64460	12,04
	1,60	5	40	64463	13,22
	2,00	5	32	64466	13,82
25	0,20	8	80	64484	12,35
	0,25	8	80	64487	12,35
	0,30	8	80	64490	11,53
	0,40	8	64	64493	11,53
	0,50	8	64	64496	10,98
	0,60	8	64	64499	10,98
	0,80	8	48	64502	10,98
	1,00	8	48	64505	10,98
	1,20	8	48	64508	12,65
	1,60	8	40	64511	13,52
	2,00	8	40	64514	14,37
	2,50	8	40	64517	15,58
32	0,20	8	100	64532	13,22
	0,25	8	100	64535	13,22
	0,30	8	80	64538	12,04
	0,40	8	80	64541	12,04
	0,50	8	80	64544	11,53
	0,60	8	64	64547	11,53
	0,80	8	64	64550	11,53
	1,00	8	64	64553	11,53
	1,20	8	48	64556	13,52
	1,60	8	48	64559	13,52
	2,00	8	48	64562	15,28
	2,50	8	40	64565	16,45
	3,00	8	40	64568	17,64
40	0,20	10	128	64580	14,37
	0,25	10	100	64583	14,37
	0,30	10	100	64586	13,82
	0,40	10	100	64589	13,82
	0,50	10	80	64592	12,93
	0,60	10	80	64595	12,93
	0,80	10	80	64598	12,93
	1,00	10	64	64601	12,93
	1,20	10	64	64604	13,82
	1,60	10	64	64610	14,69

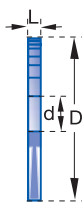
D mm	L mm	d mm	Z	Nº Art. HSS	€
	2,00	10	48	64613	15,89
	2,50	10	48	64616	17,64
	3,00	10	48	64619	20,81
	4,00	10	40	64622	24,10
50	0,25	13	128	64634	17,02
	0,30	13	128	64637	15,58
	0,40	13	100	64640	15,58
	0,50	13	100	64643	14,69
	0,60	13	100	64646	14,69
	0,80	13	80	64649	14,69
	1,00	13	80	64652	14,69
	1,20	13	80	64655	15,58
	1,60	13	64	64661	17,02
	2,00	13	64	64664	18,23
	2,50	13	64	64667	19,69
	3,00	13	48	64670	22,33
	4,00	13	48	64676	25,86
	5,00	13	48	64679	34,09
63	0,30	16	128	64688	17,64
	0,40	16	128	64691	17,64
	0,50	16	128	64694	17,02
	0,60	16	100	64697	17,02
	0,80	16	100	64700	17,02
	1,00	16	100	64703	17,02
	1,20	16	80	64706	17,64
	1,60	16	80	64712	19,69
	2,00	16	80	64715	21,16
	2,50	16	64	64718	22,33
	3,00	16	64	64721	24,71
	4,00	16	64	64724	31,15
	5,00	16	48	64727	39,39
	6,00	16	48	64730	44,08
80	0,50	22	128	64742	20,28
	0,60	22	128	64745	20,28
	0,80	22	128	64748	20,28
	1,00	22	100	64751	20,28
	1,20	22	100	64754	20,87
	1,60	22	100	64757	22,02
	2,00	22	80	64760	24,42
	2,50	22	80	64763	29,10
	3,00	22	80	64766	31,74
	4,00	22	64	64769	38,79
	5,00	22	64	64772	47,62
	6,00	22	64	64775	53,47
100	0,60	22	160	64784	23,49
	0,80	22	128	64787	23,49

D mm	L mm	d mm	Z	Nº Art. HSS	€
	1,00	22	128	64790	24,42
	1,20	22	128	64793	24,42
	1,60	22	100	64799	29,39
	2,00	22	100	64802	32,32
	2,50	22	100	64805	36,44
	3,00	22	80	64808	39,39
	4,00	22	80	64811	53,47
	5,00	22	80	64814	59,93
	6,00	22	64	64817	69,92
125	0,80	22	160	64826	35,85
	1,00	22	160	64829	35,85
	1,20	22	128	64832	35,85
	1,60	22	128	64838	37,61
	2,00	22	128	64841	39,39
	2,50	22	100	64844	41,73
	3,00	22	100	64850	46,42
	4,00	22	100	64856	69,34
	5,00	22	80	64862	81,02
	6,00	22	80	64868	90,50
160	1,20	32	160	64886	50,53
	1,60	32	160	64892	51,72
	2,00	32	128	64895	53,47
	2,50	32	128	64898	59,93
	3,00	32	128	64901	68,19
	4,00	32	100	64904	95,80
	5,00	32	100	64907	113,45
	6,00	32	100	64910	129,29
200	1,60	32	160	64922	71,98
	2,00	32	160	64925	76,52
	2,50	32	160	64928	86,72
	3,00	32	128	64931	96,90
	4,00	32	128	64934	137,14
	5,00	32	128	64937	163,22
	6,00	32	100	64940	188,14
250	2,00	32	200	64946	105,97
	2,50	32	160	64949	121,26
	3,00	32	160	64952	133,73
	4,00	32	160	64955	193,82
	5,00	32	128	64958	230,08
	6,00	32	128	64964	270,89
315	2,50	40	200	64970	189,28
	3,00	40	200	64973	213,09
	4,00	40	160	64976	274,29
	5,00	40	160	64979	334,33
	6,00	40	160	64982	396,67



Ref. **4210****FRESA SIERRA CIRCULAR DENTADO B****B Small Pitch Slitting Saw**

Fraise Scie Denture B



HSS

DIN  
1838 NISO  
2296Tol.  
ø (j15)  
d (H7)Tol.  
L (j11)

Dentado **B** de paso medio y grande, para mecanizados con un importante arranque de viruta

Medium & big pitch **B** toothing, mainly used for machining operations of high chip volume

Denture **B** à pas moyen et gros, principalement utilisée pour les travaux d'usinage impliquant un volume important de limaille

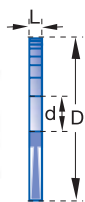
D mm	L mm	d mm	Z	N° Art. HSS	€
50	0,50	13	48	65066	14,69
	0,60	13	48	65069	14,69
	0,80	13	40	65072	14,69
	1,00	13	40	65075	14,69
	1,20	13	40	65078	15,58
	1,60	13	32	65084	17,02
	2,00	13	32	65087	18,23
	2,50	13	32	65090	19,69
	3,00	13	24	65093	22,33
	4,00	13	24	65096	25,86
	5,00	13	24	65099	34,09
	6,00	13	20	65102	38,79
63	0,50	16	64	65111	17,02
	0,60	16	48	65114	17,02
	0,80	16	48	65117	17,02
	1,00	16	48	65120	17,02
	1,20	16	40	65123	17,64
	1,60	16	40	65132	19,69
	2,00	16	40	65135	21,16
	2,50	16	32	65138	22,33
	3,00	16	32	65141	24,71
	4,00	16	32	65144	31,13
	5,00	16	24	65147	39,39
	6,00	16	24	65150	44,08
80	0,60	22	64	65156	20,28
	0,80	22	64	65159	20,28
	1,00	22	48	65162	20,28
	1,20	22	48	65165	20,87
	1,60	22	48	65171	22,02
	2,00	22	40	65174	24,42
	2,50	22	40	65177	29,10
	3,00	22	40	65180	31,74
	4,00	22	32	65183	38,79
	5,00	22	32	65186	47,62
	6,00	22	32	65189	53,47
100	0,80	22	64	65198	23,49
	1,00	22	64	65201	23,49
	1,20	22	64	65204	24,42
	1,60	22	48	65207	29,39
	2,00	22	48	65210	32,32
	2,50	22	48	65213	36,44
	3,00	22	40	65216	39,39

D mm	L mm	d mm	Z	N° Art. HSS	€
	4,00	22	40	65222	53,47
	5,00	22	40	65225	59,93
	6,00	22	32	65228	69,92
125	0,80	22	80	65234	35,85
	1,00	22	80	65237	35,85
	1,20	22	64	65240	35,85
	1,60	22	64	65246	37,61
	2,00	22	64	65249	39,39
	2,50	22	48	65252	41,73
	3,00	22	48	65255	46,42
	4,00	22	48	65258	69,34
	5,00	22	40	65261	81,11
	6,00	22	40	65264	90,50
160	1,20	32	80	65270	50,53
	1,60	32	80	65276	52,23
	2,00	32	64	65279	53,47
	2,50	32	64	65282	59,93
	3,00	32	64	65285	68,19
	4,00	32	48	65288	95,80
	5,00	32	48	65291	113,45
	6,00	32	48	65294	129,29
200	1,60	32	80	65303	71,98
	2,00	32	80	65306	76,52
	2,50	32	80	65309	86,72
	3,00	32	64	65312	96,90
	4,00	32	64	65318	137,14
	5,00	32	64	65321	163,22
	6,00	32	48	65324	188,14
250	2,00	32	100	65330	105,97
	2,50	32	80	65333	121,26
	3,00	32	80	65339	133,73
	4,00	32	80	65342	196,63
	5,00	32	64	65345	230,08
	6,00	32	64	65348	270,89
315	2,50	40	100	65351	189,28
	3,00	40	100	65354	213,09
	4,00	40	80	65357	274,29
	5,00	40	80	65360	334,33
	6,00	40	80	65363	396,67

Ref. **4240****FRESA SIERRA CIRCULAR TRONZADO**

Cutting Off Slitting Saw

Fraise Scie Tronçonnage



HSS

Tol.  
ø (j15) d (H7)  
L (j11)

Dentado **Bw** de paso medio, usado en trabajos de corte para secciones medianas y pequeñas. Los dientes están chaflanados alternativamente.

Medium pitch **Bw** toothing, used for cutting medium & small sections. The teeth are chamfered alternately.

Denture **Bw** à pas moyen, utilisée pour découper des sections de petite et moyenne dimensions. Les dents sont chanfreinées en alternance



Dentado **C** de paso grande, con dientes alternativamente altos y bajos, usado para cortar secciones grandes. Los dientes altos tienen chaflanes rompevirutas.

Big pitch **C** toothing, with teeth alternately high & low, used for cutting big sections. The high teeth are provided with chamfers for chip breaking.

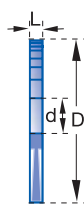
Denture **C** à pas gros, avec dents supérieures et inférieures alternées, utilisée pour découper de grandes sections. Les dents supérieures sont pourvues de chanfreins brise-copeaux

D mm	L mm	d mm	Z	Taladros Arrastre Pinholes Trous d'épingle	Dentado Teeth Denture	Nº Art. HSS	€
200	2,00	32	160	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	Bw	65450	74,21
225	2,00	32	180	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	Bw	65456	84,01
250	2,00	32	200	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	Bw	65462	98,99
250	2,50	32	160	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65468	98,99
275	2,00	32	180	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65471	130,01
275	2,50	32	180	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65474	130,01
300	2,00	32	190	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65477	184,08
300	2,50	40	190	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	65483	184,08
315	2,50	40	200	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	65495	176,72
315	3,00	40	200	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	65501	199,44
350	2,50	40	220	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	Bw	65504	212,14
350	3,00	40	160	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	65507	212,14
370	3,00	50	160	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	65510	336,00
400	3,00	50	200	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	65513	372,96
400	3,50	50	200	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	65516	372,96
425	3,50	50	180	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	75571	451,01

Ref. **4250****FRESA SIERRA CIRCULAR TRONZADO ANTIGRIP**

AntiGrip Cutting Off Slitting Saw

Fraise Scie Tronçonnage AntiGrip


 Tol.  
 $\varnothing$  (j15) d (H7)  
 L (j11)

D mm	L mm	d mm	Z	Taladros Arrastre Pinholes Trous d'épingle	Dentado Teeth Denture	Nº Art. HSS	€
200	2,00	32	160	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	Bw	65588	<b>81,03</b>
225	2,00	32	180	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	Bw	65591	<b>91,97</b>
250	2,00	32	200	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	Bw	65597	<b>106,96</b>
250	2,50	32	160	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65603	<b>119,86</b>
275	2,00	32	180	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65606	<b>140,41</b>
275	2,50	32	180	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65609	<b>145,64</b>
300	2,00	32	190	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65612	<b>196,58</b>
300	2,50	40	190	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	65618	<b>196,58</b>
315	2,50	40	200	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	65627	<b>190,39</b>
315	3,00	40	200	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	65630	<b>213,26</b>
350	2,50	40	220	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	Bw	65633	<b>231,22</b>
350	3,00	40	160	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	65636	<b>260,79</b>
370	3,00	50	160	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	65639	<b>358,47</b>
400	3,00	50	200	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	65642	<b>402,79</b>
400	3,50	50	200	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	65645	<b>439,48</b>
425	3,50	50	180	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	75572	<b>481,59</b>



Forma Bw Form

Dentado **Bw** de paso medio, usado en trabajos de corte para secciones medianas y pequeñas. Los dientes están chaflanados alternativamente.

Medium pitch **Bw** toothing, used for cutting medium & small sections. The teeth are chamfered alternately.

Denture **Bw** à pas moyen, utilisée pour découper des sections de petite et moyenne dimensions. Les dents sont chanfreinées en alternance



Forma C Form

Dentado **C** de paso grande, con dientes alternativamente altos y bajos, usado para cortar secciones grandes. Los dientes altos tienen chaflanes rompevirutas.

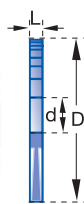
Big pitch **C** toothing, with teeth alternately high & low, used for cutting big sections. The high teeth are provided with chamfers for chip breaking.

Denture **C** à pas gros, avec dents supérieures et inférieures alternées, utilisée pour découper de grandes sections. Les dents supérieures sont pourvues de chanfreins brise-copeaux

Ref. **4252****FRESA SIERRA CIRCULAR TRONZADO ANTIGRIP**

AntiGrip Cutting Off Slitting Saw

Fraise Scie Tronçonnage AntiGrip


 Tol.  
 $\varnothing$  (j15) d (H7)  
 L (j11)

D mm	L mm	d mm	Z	Taladros Arrastre Pinholes Trous d'épingle	Dentado Teeth Denture	Nº Art. HSS	€
200	2,00	32	100	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65651	<b>81,03</b>
225	2,00	32	120	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65654	<b>91,97</b>
250	2,00	32	100	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65657	<b>106,96</b>
250	2,50	32	100	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65660	<b>119,86</b>
275	2,00	32	110	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	75581	<b>140,41</b>
275	2,50	32	110	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	75582	<b>145,64</b>
300	2,00	32	120	F (2/8,5/45 - 2/11/63)	C	65663	<b>196,58</b>
300	2,50	40	120	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	75583	<b>196,58</b>
315	2,50	40	100	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	65666	<b>190,39</b>
315	3,00	40	100	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	75584	<b>213,26</b>
350	2,50	40	120	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	75585	<b>231,22</b>
350	3,00	40	100	H (2/8,8/55 - 4/12/64)	C	75586	<b>260,79</b>
370	3,00	50	100	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	75587	<b>358,47</b>
400	3,00	50	128	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	75588	<b>402,79</b>
400	3,50	50	128	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	65669	<b>439,48</b>
425	3,50	50	96	S (4/15/80 - 4/14/85)	C	75589	<b>481,59</b>